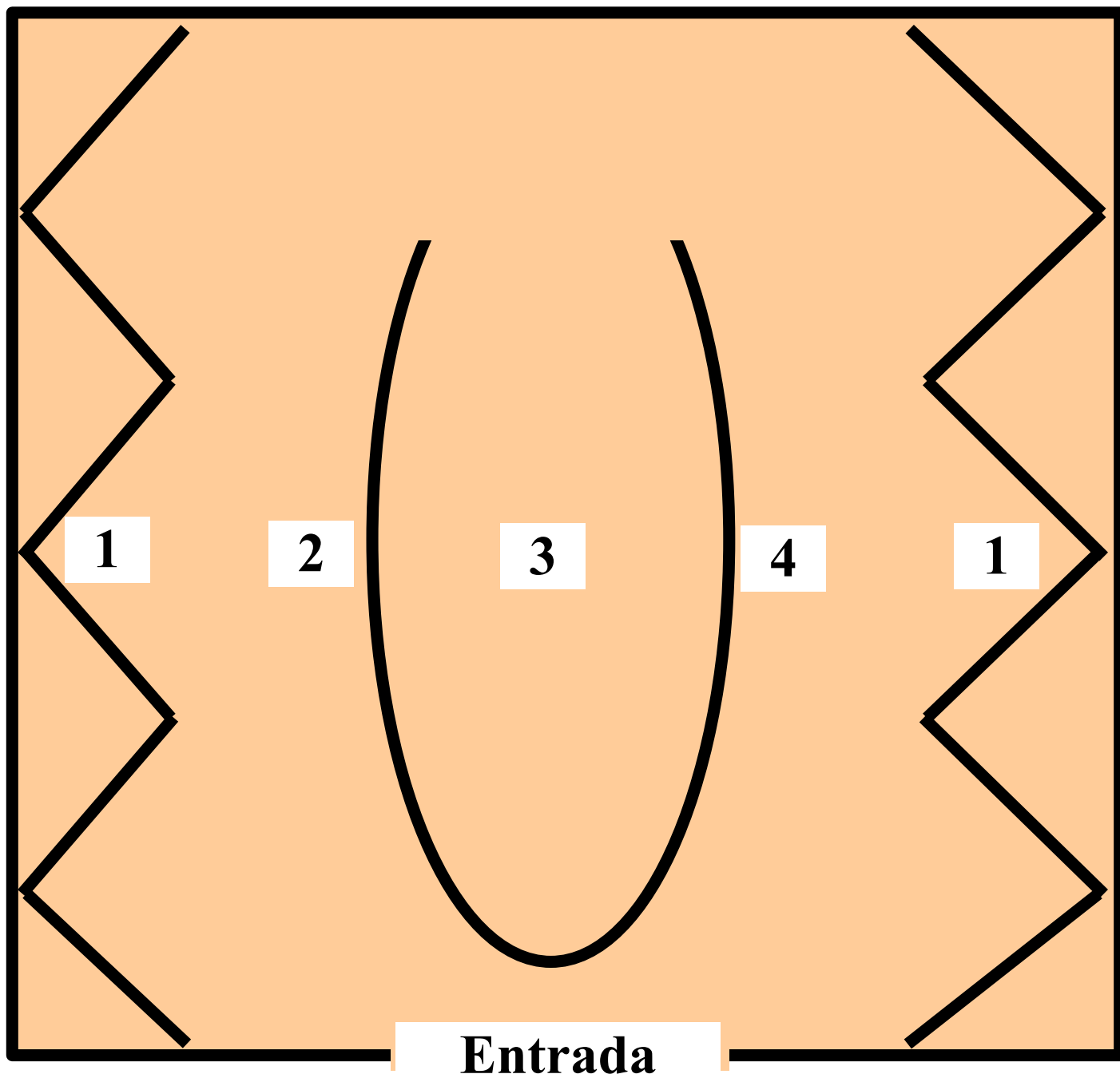


# UM RIO DE EDUCAÇÃO JOGOS PAN-AMERICANOS

A exposição é composta por 4 (quatro) módulos.



- 1 – Pan-Americanismo e Edições dos Jogos
- 2 – Políticas educacionais da Rede Municipal de Ensino
- 3 – Locais de realização dos jogos
- 4 – Notícias sobre o PAN

# UM RIO DE EDUCAÇÃO – JOGOS PAN-AMERICANOS

A exposição é composta de painéis, com fotos e textos, que mostram a trajetória brasileira nos jogos, desde 1951, ano da primeira competição, além das intervenções que estão sendo realizadas na cidade para abrigar os Jogos Pan-Americanos Rio 2007, de 13 a 29 de julho.

A exposição também reúne informações sobre os esportes do Pan, notícias de jornal sobre o assunto e fotografias de eventos esportivos realizados nas vilas olímpicas e escolas municipais.

O objetivo da mostra é envolver alunos e professores de escolas municipais no evento que irá mobilizar nossa cidade em julho.

O aluno assistirá a um vídeo produzido pela Multirio, tendo a oportunidade, também, de usar o computador com jogos educativos elaborado pelo Centro de Referência, que abordam o tema da exposição.



## Pan-Americanismo e Edições dos Jogos



## Políticas educacionais da Rede Municipal de Ensino



## Locais de realização dos jogos

# Origem dos Jogos Pan-Americanos

Nas Olimpíadas de 1932, em Los Angeles, EUA, inspirados na realização dos primeiros Jogos Centro - Americanos, alguns representantes de países latino-americanos, no Comitê Olímpico Internacional (COI), propuseram a criação de uma competição entre todos os países das Américas, com o intuito de desenvolver o esporte na região.

Esse espírito acabou dando origem ao I Congresso Esportivo Pan-Americano, na cidade de Buenos Aires, em 1940. A princípio, foi definido que os primeiros jogos seriam realizados em 1942, na própria capital da Argentina, o que acabou não acontecendo devido à II Guerra Mundial. Com o fim do conflito, em 1945, um II Congresso, agora em Londres, durante as Olimpíadas de 1948, confirmou Buenos Aires como a primeira sede dos Jogos Pan-Americanos, que se realizaram, por fim, no ano de 1951.

O Brasil esteve presente em todas as edições dos Jogos Pan-Americanos. Seu desempenho tem crescido muito, já que, sempre nas últimas edições, os recordes de medalhas do nosso país são batidos. Por isso, cada vez mais o Brasil se afirma como uma potência no continente americano.

## Edições dos Jogos

### I Jogos Pan-Americanos – 1951

**Cidade de Buenos Aires - Argentina**

**Início: 25 de fevereiro de 1951**

**Término: 9 de março de 1951**

O Brasil participou com 179 atletas, em dezoito modalidades esportivas.

#### MEDALHAS CONQUISTADAS

**OURO – 5 PRATA – 15 BRONZE – 12 TOTAL - 32**

O primeiro ouro do Brasil no primeiro Pan da história veio dos pés de **Adhemar Ferreira da Silva**, na modalidade de atletismo. Depois de terminar em quarto lugar no salto em distância, com a marca de 6,93m, ele alcançou 15,19m no salto triplo, garantindo o lugar mais alto no pódio.

**Tetsuo Okamoto** foi o grande destaque na natação, com duas medalhas de ouro individuais nos 400m e 1500m livre, além da prata no revezamento 4x200m livre, com a participação de **Ricardo Capanema**, **Aram Boghossian** e **João Gonçalves**.

Pela primeira vez, uma equipe brasileira de esgrima chegou à final de uma competição de grande porte. E a ginástica olímpica do Brasil fez sua estréia em competições internacionais.

Nesta edição o Brasil levou mais duas medalhas de ouro, com **Eric Tinoco Marques**, no pentatlo moderno, e com **Roberto M.Bueno** e **Gastão A .F. P. Souza**, na classe “star” da vela.

### II Jogos Pan-Americanos – 1955

**Cidade do México - México**

**Início: 12 de março de 1955**

**Término: 26 de março de 1955**

Os jogos de 1955 marcaram a estréia de duas modalidades esportivas: nado sincronizado e vôlei.

A delegação brasileira contou com 135 atletas participando em doze modalidades das dezesseis disputadas na Cidade do México. O Brasil não participou nos seguintes esportes: beisebol, futebol, hipismo, lutas e remo.

#### MEDALHAS CONQUISTADAS

**OURO – 2 PRATA – 3 BRONZE – 12 TOTAL - 17**

**Adhemar Ferreira da Silva** conquistou o bicampeonato no salto triplo, alcançando um novo recorde mundial para a prova. Saltou 16,56m. Ainda no atletismo, conquistamos o bronze com **José Telles da Conceição**, no salto em distância.

O pugilista **Luiz Ignácio** conquistou o primeiro ouro Pan-Americano do Brasil, no boxe.

### **III Jogos Pan-Americanos – 1959**

**Cidade de Chicago - EUA**

**Início: 27 de agosto de 1959**

**Término: 7 de setembro de 1959**

Nesta terceira edição dos Jogos, o Brasil enviou uma delegação de 219 atletas, competindo em dezessete modalidades esportivas, deixando de se fazer representar somente na disputa da luta olímpica.

#### **MEDALHAS CONQUISTADAS**

**OURO – 8 PRATA – 8 BRONZE – 6 TOTAL – 22**

Novamente, nosso campeão **Adhemar Ferreira da Silva** venceu o salto triplo, levando o ouro e se tornando o primeiro brasileiro tricampeão do evento. Além do ouro de **Adhemar**, outra estrela brilhou no atletismo; **Wanda dos Santos**, medalha de prata nos 80 m com barreira. O Brasil conquistou mais sete medalhas de ouro, com destaque para a equipe feminina de vôlei, por ter feito uma campanha invicta.

Nosso país mandou, pela primeira vez, uma seleção de futebol aos Jogos Pan-Americanos. O time era formado por jovens jogadores de clubes do Rio de Janeiro.

A seleção brasileira acabou com a medalha de prata, perdendo o ouro para a Argentina, no saldo de gols.

### **IV Jogos Pan-Americanos – 1963**

**Cidade de São Paulo - Brasil**

**Início: 20 de abril de 1963**

**Término: 5 de maio de 1963**

A cidade de São Paulo venceu por dezoito votos a cinco contra Winnipeg, no Canadá. Pela primeira vez, o Brasil recebeu uma edição dos Jogos Pan-Americanos.

A Vila Pan-Americana, que hospedou todos os atletas participantes, foi construída em tempo recorde, na área que hoje pertence à Cidade Universitária da Universidade de São Paulo USP.

Não havia outro lugar mais charmoso e mais importante do que o Estádio do Pacaembu para a abertura dos Jogos. Fundado em 1940, o Estádio Municipal era, na época, a maior praça de esportes do Estado de São Paulo e recebeu cerca de quarenta mil pessoas para o evento.

A cerimônia de abertura dos jogos começou em Brasília. A chama olímpica foi acesa na capital por um grupo de índios Carajás, que usou o método tradicional do seu povo para acender o fogo, ao som do “Canto do Pajé”, do compositor Heitor Villa Lobos. De lá, passou por Goiânia, Uberlândia, Uberaba, Ribeirão Preto e Limeira, até São Paulo, onde chegou ao Pacaembu pelas mãos do velocista José Telles da Conceição.

A delegação brasileira era composta por 385 atletas, que disputaram todas as modalidades esportivas.

#### **MEDALHAS CONQUISTADAS**

**OURO – 14 PRATA – 20 BRONZE – 18 TOTAL – 52**

Um dos destaques da campanha brasileira foi a seleção de futebol masculino, que, pela primeira vez, conquistou a medalha de ouro. O Brasil terminou o torneio invicto, com quatro vitórias e um empate.

A atleta **Maria Esther Bueno**, considerada a melhor tenista do Brasil de todos os tempos, com seu talento, conquistou medalha de ouro, sozinha. E duas de prata, em dupla com **Maureen Schwartz** e **Thomas Koch**.

Depois de oito anos sem alteração, o programa dos jogos abriu espaço para uma nova modalidade esportiva: o judô. O Brasil ficou com a medalha de ouro com **Lhofei Shiozawa**.

### **V Jogos Pan-Americanos – 1967**

**Cidade de Winnipeg - Canadá**

**Início: 22 de julho de 1967**

**Término: 5 de agosto de 1967**

No quinto Jogos Pan-Americanos, o Brasil participou em quinze esportes, ficando ausente nas disputas de beisebol, futebol, hóquei na grama e lutas. Com uma delegação composta por 132 atletas, conseguiu um resultado expressivo no quadro geral de medalhas.

## **MEDALHAS CONQUISTADAS**

**OURO – 11 PRATA – 10 BRONZE – 5 TOTAL – 26**

Outra vez, o atletismo se destacou com **Nelson Prudêncio**, que conquistou a prata no salto triplo masculino. O Brasil brilhou no hipismo, com um ótimo desempenho do cavaleiro **Nelson Pessoa**, então considerado o melhor do mundo, e de **Antonio Simões**, **José Reynoso** e **Reynaldo Guimarães**. Os brasileiros ganharam a medalha de ouro nos saltos por equipe. **Nelson Pessoa** conquistou também a medalha de prata no salto individual.

Ótimos desempenhos tiveram o nadador **José Sylvio Fiolo**, ouro nos 100m e 200m peito, e bronze no revezamento 4x100m medley, e o tenista **Thomaz Koch**, primeiro colocado nas competições de simples e dupla ao lado de **Edson Mandarino**.

Outro destaque do Brasil nesta edição foi a conquista da medalha de prata pela equipe de pólo aquático.

### **VI Jogos Pan Americanos – 1971**

**Cidade de Cáli - Colômbia**

**Início: 30 de julho de 1971**

**Término: 13 de agosto de 1971**

Em Cáli, o Brasil se fez representar por uma delegação de 158 atletas. Das dezessete modalidades esportivas, o Brasil só não participou das disputas de beisebol, futebol, hipismo e nado sincronizado.

### **MEDALHAS CONQUISTADAS:**

**OURO – 9 PRATA – 7 BRONZE – 14 TOTAL - 30**

Nesta edição, o Brasil brilhou no basquete, conquistando o ouro tanto no feminino como no masculino. Os americanos, pela primeira vez na história, perdiam o ouro no Pan.

Destacamos, ainda, a atleta **Aída dos Santos**, com medalha de bronze no pentatlo e **Valdemar Paulino**, com a conquista da prata, no boxe.

### **VII Jogos Pan-Americanos – 1975**

**Cidade do México - México**

**Início: 12 de outubro de 1975**

**Término: 26 de outubro de 1975**

Nosso país, nesta edição, participou com 216 atletas e competiu em todas as modalidades esportivas, com exceção do beisebol, hóquei na grama e das disputas de nado sincronizado e pólo aquático.

### **MEDALHAS CONQUISTADAS:**

**OURO – 8 PRATA – 13 BRONZE – 23 TOTAL – 44**

O destaque nestes jogos foi para a seleção masculina de futebol, que conquistou a medalha de ouro e aplicou a maior goleada da História dos Pans – 14 x 0 – sobre a seleção da Nicarágua. A medalha de ouro foi dividida com o México, pois houve empate de 1 x 1 na final e não havia decisão por pênaltis para definir o campeão.

O saltador brasileiro **João Carlos de Oliveira**, o **João do Pulo**, conquistou o ouro e bateu o recorde mundial, saltando, 17,89m. O salto do **João do Pulo** surpreendeu os próprios juízes, uma vez que o medidor eletrônico no estádio mexicano chegava apenas a 17,50m e os juízes de linha foram obrigados a improvisar uma trena para medir o salto.

Conquistamos mais duas medalhas de ouro importantes no remo: dois - sem masculino, com **Erico Vicente Souza** e **Raul Bagattini**, e double - skiff masculino, com **Gilberto Gerhardt** e **Mario Franco Castro Filho**.

### **VIII Jogos Pan-Americanos – 1979**

**Cidade de San Juan – Porto Rico**

**Início: 1º de julho de 1979**

**Término: 15 de julho de 1979**

Exceto nas provas de beisebol, hóquei na grama, lutas, nado sincronizado, softbol e patinação corrida, o Brasil

competiu em todas as modalidades esportivas, com uma delegação composta por 278 atletas.

**MEDALHAS CONQUISTADAS:**

**OURO – 9 PRATA – 13 BRONZE – 17 TOTAL - 39**

Foi um grande ano para a equipe brasileira de natação. Conquistamos a prata com **Djan Madruga**, 1500m e 400m livre masculino, **Rômulo Arantes**, 100m costas masculino e revezamento 4 x 200m livre masculino, com **Cyro Delgado**, **Djan Madruga**, **Jorge Fernandes** e **Marcus Mattioli**.

**João Carlos de Oliveira**, o **João do Pulo**, conquistou o bicampeonato nas provas de salto triplo e de salto em distância.

No tiro esportivo, conquistamos duas medalhas de prata por equipe masculino.

**IX Jogos Pan-Americanos – 1983**

**Cidade de Caracas – Venezuela**

**Início: 14 de agosto de 1983**

**Término: 29 de agosto de 1983**

Com uma delegação formada por 276 atletas, competindo em dezoito esportes, excetuando hóquei na grama, levantamento de peso, lutas e softbol, o Brasil ficou entre os oito melhores do “ranking”, na maioria das modalidades esportivas.

**MEDALHAS CONQUISTADAS:**

**OURO – 14 PRATA – 20 BRONZE – 23 TOTAL - 57**

Nesta edição, o melhor desempenho do Brasil foi na vela. Nossos atletas trouxeram quatro medalhas de ouro, uma delas na classe “soling” com **Daniel Adler**, **Ronaldo Senfft** e **Torben Grael**.

**Aurélio Miguel** se destacou no judô, conquistando a medalha de prata, categoria meio-pesado, renunciando o ouro que viria em 1987, na cidade de Indianápolis.

A ginástica se fez representar na prova artística, equipe feminina com **Altair Prado**, **Cláudia Magalhães**, **Denilce Campos**, **Jaqueline Pires**, **Mirian Fernandes** e **Tatiana Figueiredo**, com a conquista do bronze.

**X Jogos Pan-Americanos – 1987**

**Cidade de Indianápolis – EUA**

**Início: 7 de agosto de 1987**

**Término: 23 de agosto de 1987**

Com uma delegação de 309 atletas, competindo em vinte e três modalidades esportivas, excetuando canoagem, beisebol, softbol e hóquei na grama, o Brasil só deixou de ganhar medalhas em cinco.

**MEDALHAS CONQUISTADAS:**

**OURO – 14 PRATA – 14 BRONZE – 31 TOTAL - 59**

Nosso país, nesta edição, com uma vitória histórica, derrotou a seleção americana de basquete. Os brasileiros, comandados por **Oscar Schmidt** e **Marcel de Souza**, conquistaram a medalha de ouro.

No futebol também brilhamos e o ouro brasileiro foi o prenúncio de um título que viria sete anos depois, na Copa do Mundo de 1994.

No atletismo, **Joaquim Cruz** teve um excelente aproveitamento, trazendo o ouro para nosso país na prova de 1500m masculino.

**XI Jogos Pan-Americanos – 1991**

**Cidade de Havana – Cuba**

**Início: 2 de agosto de 1991**

**Término: 18 de agosto de 1991**

O Brasil competiu em todas as modalidades nesta XI edição dos Jogos, com uma delegação de 304 atletas.

## **MEDALHAS CONQUISTADAS:**

**OURO – 21 PRATA – 21 BRONZE – 37 TOTAL - 79**

Nosso país teve como expoente a seleção de basquete feminino, comandada por **Hortência, Paula e Janeth**, que, derrotando as cubanas, conquistaram o ouro, que lhes foi entregue por Fidel Castro, governante de Cuba.

Ainda nestes jogos, o Brasil ganhou a medalha de prata, com a nova geração de vôlei - **Tande, Giovane, Maurício e Marcelo**. Um ano depois, esta equipe ganharia o ouro nos Jogos Olímpicos de Barcelona.

Mais uma vez, no atletismo, o Brasil se destacou com **Robson Caetano**, que conquistou duas medalhas de ouro, 100m e 200m masculino.

Com **Edmilson da Silva Dantas**, único pesista a competir em três Olimpíadas Seul/88, Barcelona/92 e Atlanta/96, ganhamos duas medalhas de bronze no levantamento de peso, 100kg arranque e 100kg arremesso.

## **XII Jogos Pan Americanos – 1995**

**Cidade de Mar del Plata – Argentina**

**Início: 11 de março de 1995**

**Término: 26 de março de 1995**

A delegação brasileira, composta por 401 atletas, alcançou várias marcas expressivas, e só não teve representantes na patinação artística, pelota basca, raquetebol, esqui aquático, hóquei sobre grama e softbol.

## **MEDALHAS CONQUISTADAS:**

**OURO – 18 PRATA – 27 BRONZE – 37 TOTAL – 82**

A equipe de natação conseguiu um recorde de dezesseis medalhas no quadro geral, com destaque para **Fernando Scherer, o Xuxa, e Gustavo Borges**.

**Xuxa** conquistou as medalhas de ouro na prova de 50m livre masculino, a prata no revezamento 4x200m livre masculino e o bronze nos 100m livre masculino. **Gustavo Borges** trouxe o ouro nos 100m e 200m livre masculino e a prata no revezamento 4x100m livre masculino, 4x100m medley masculino e revezamento 4x200m livre masculino.

**Hugo Hoyama** conquistou o ouro no tênis de mesa, na prova de dupla masculino, com o mesa-tenista **Cláudio Kano**, que atingiu o recorde de quatro Pans consecutivos ganhando, pelo menos, uma medalha de ouro.

Vinte e oito anos depois de subir ao topo do pódio, no Canadá, o cavaleiro **Nelson Pessoa** voltou a conquistar a medalha de ouro no hipismo, salto por equipe, com o filho **Rodrigo Pessoa**.

## **XIII Jogos Pan-Americanos – 1999**

**Cidade de Winnipeg – Canadá**

**Início: 23 de julho de 1999**

**Término: 8 de agosto de 1999**

Nesta edição dos jogos, o Brasil participou com uma delegação de 436 atletas, tendo a melhor participação na história dos Jogos Pan-Americanos.

## **MEDALHAS CONQUISTADAS:**

**OURO – 25 PRATA – 32 BRONZE – 44 TOTAL - 101**

Estes jogos marcaram a estréia do vôlei de praia e o Brasil aproveitou a oportunidade para trazer o ouro, com a dupla **Adriana Behar e Shelda**.

Outra conquista gratificante foi a medalha de ouro da seleção brasileira de vôlei feminino, numa vitória emocionante, na final, sobre as cubanas, nossas rivais desde os Jogos Olímpicos de 1996.

Destaque também na vela, com **Robert Sheidt**, conquistando o ouro na prova de laser masculino.

## **XIV Jogos Pan-Americanos – 2003**

**Cidade de Santo Domingo – República Dominicana**

**Início: 1 de agosto de 2003**

**Término: 17 de agosto de 2003**

Nestes jogos de Santo Domingo, o Brasil levou sua maior delegação, 467 atletas competindo em todos os esportes, menos hóquei sobre grama, softbol, raquetebol e pelota basca.

#### **MEDALHAS CONQUISTADAS:**

**OURO – 29 PRATA – 40 BRONZE – 54 TOTAL - 123**

Os brasileiros se destacaram, nessa edição, no tênis com **Fernando Meligeni**, conquistando o ouro, numa virada de partida de quase três horas contra o chileno **Marcelo Rios**, na prova de simples masculino.

Destaque também para a karateca **Lucélia de Carvalho** que, além de ser bicampeã, se tornou a primeira mulher brasileira a ganhar o ouro em duas edições consecutivas do Pan em provas individuais.

Outra grata surpresa foi no torneio feminino de handbol, onde as meninas se superaram e trouxeram o ouro para o nosso país.

No hipismo, o Brasil se fez representar pelos atletas **Álvaro Affonso de Miranda Neto (Doda)**, **Bernardo Resende Alves** e **Karina Johannpeter**, na conquista da medalha de bronze na prova de saltos por equipe.

#### **XV Jogos Pan Americanos – 2007**

**Cidade do Rio de Janeiro - Brasil**

**Início: 13 de julho de 2007**

**Término: 29 de agosto de 2007**

O Rio de Janeiro foi escolhido como sede dos Jogos Pan-Americanos de 2007, em uma votação realizada no dia 24 de agosto de 2002, na cidade do México.

A nossa mascote, o **Sol**, foi apresentada ao público no dia 13 de julho de 2006. Por votação popular, recebeu o nome de **Cauê**, que significa “Salve” em Tupí.

## **Locais de realização dos jogos**

### **MARAPENDI COUNTRY CLUB**

Endereço: Avenida das Américas, 3969, Barra da Tijuca.

**TÊNIS:** Um ou dois competidores ficam de cada lado de uma quadra aberta ou coberta, usando raquetes para jogar uma pequena bola para o outro lado da rede e cada um tem o direito de deixá-la quicar no solo uma vez, tentando evitar que o oponente consiga rebatê-la.

### **COMPLEXO ESPORTIVO DO AUTÓDROMO**

Endereço: Avenida Embaixador Abelardo Bueno, s/nº, Barra da Tijuca.

**BASQUETE:** Os jogos são disputados por duas equipes de cinco jogadores cada e vence o time que marcar o maior número de pontos, cujo objetivo é acertar um alvo pequeno, uma cesta colocada a 3,05m de altura nas duas extremidades da quadra.

**GINÁSTICA ARTÍSTICA:** A competição pode ser individual ou por equipes, sendo aberta a homens, que disputam seis provas (salto, cavalo, argolas, barra fixa, paralelas e solo) e mulheres, que disputam quatro provas (salto, trave, paralelas e solo).

**CICLISMO (PISTA):** É a modalidade que reúne dez disputas diferentes, individuais e por equipes, de velocidade, contra o relógio e perseguição.

**NATAÇÃO:** O século XIX é o marco provável do início da prática da natação como um esporte, com o aparecimento das competições, em que os atletas usavam um estilo parecido com o nado peito. O estilo livre foi uma adaptação da forma de nadar de índios da América do Sul. A natação vinha sendo disputada em Jogos Olímpicos até 1908, no mar, rios e lagos.

Atualmente, as competições são realizadas em piscinas de 50m, em oito raias.



**NADO SINCRONIZADO:** Antes de se tornar modalidade olímpica, o nado sincronizado era exibido nos filmes. É restrito apenas a mulheres, que competem em solos, duetos ou times de oito, fazendo figuras obrigatórias e livres numa piscina.

**SALTOS ORNAMENTAIS:** São acrobacias feitas no ar, saltando de plataformas de 10m ou trampolins de 3m, para depois mergulhar na água de forma suave e elegante.

## MORRO DO OUTEIRO

Endereço: Estrada de Jacarepaguá, s/nº.

**CICLISMO (MOUNTAIN BIKE):** Nesta modalidade, há apenas uma prova denominada "cross-country", normalmente, executada dentro de área florestal, por caminhos estreitos de terra e pedra.

## COMPLEXO ESPORTIVO RIOCENTRO

Endereço: Avenida Salvador Allende, 6555, Barra da Tijuca

Inaugurado em 1977, é o maior centro de exposições e feiras da América Latina, idealizado e construído para a realização de grandes eventos.

**BOXE:** Os combates têm a duração de três "rounds" de três minutos cada e os atletas devem vestir luvas, sapatilhas, protetores bucais, genitais e de cabeça, visando à proteção de sua integridade física. Há duas formas de se definir o vencedor: uma é pela contagem de golpes, aferida pelos juízes; a outra é por nocaute: um dos lutadores, quando derrubado, não consegue prosseguir no combate.

**GINÁSTICA RÍTMICA:** Conhecida como ginástica de grupo, incorpora muitos movimentos do balé clássico, com ritmo e graça. Trata-se de uma modalidade exclusivamente feminina, com provas individuais e de conjunto, que utilizam cinco aparelhos: fita, corda, maça, bola e arco.

**TRAMPOLIM ACROBÁTICO:** Sua estréia como modalidade olímpica aconteceu nos Jogos de Sydney, na Austrália, em 2000. Sobre uma tela, geralmente de nylon, de 5m x 3m, o atleta salta até atingir cerca de 6m de altura, executando vinte elementos técnicos.

**BADMINTON:** É o esporte de raquete mais rápido do mundo. Disputado preferencialmente em quadra coberta, o jogo consiste em uma melhor-de-três games de 21 pontos para masculino, feminino e duplas.

**TÊNIS DE MESA:** É um esporte praticado por cerca de 40 milhões de competidores. O popular "ping-pong" é a alternativa caseira do tênis de quadra. O jogo é disputado individualmente ou em dupla; os atletas, posicionados de cada lado de uma mesa dividida por uma rede, disputam "sets" de 11 pontos, rebatendo, com pequenas raquetes, uma bola pequena e leve.

**TAE-KWON-DO:** Forma de arte marcial tradicional na Coreia. Essa modalidade é dividida em quatro categorias, segundo o peso dos atletas. Durante os combates, os atletas usam protetores para a cabeça, tórax e abdome e somam pontos ao acertarem chutes ou socos. Os chutes podem ser desferidos em qualquer ponto do corpo acima da cintura e os socos só podem atingir o peito do adversário.

**JUDÔ:** A técnica do judô consiste basicamente em usar a força do oponente para derrubá-lo. Não são permitidos chutes ou socos e as lutas duram cinco minutos. O meio direto de se chegar à vitória é pelo "ippon", golpe perfeito, em que o adversário é levado a cair de costas contra o "dojô" ou imobilizado por 25 segundos.

**LUTAS:** Modalidade esportiva bem antiga. As lutas estão divididas em duas modalidades: greco-romana e a livre, divididas em sete categorias cada. Na greco-romana, só se pode usar os braços e o tronco; na livre, o uso das pernas também é permitido. Em ambas, o objetivo é imobilizar o adversário de costas para o chão e, golpes baixos, estrangulamentos, dedo no olho e puxões de cabelo são proibidos.

**LEVANTAMENTO DE PESO:** São quinze categorias, baseadas no peso dos atletas. A disputa é dividida em três provas. No arranco, o atleta tem que colocar o peso em cima da cabeça num único movimento. No arremesso, o atleta faz dois movimentos: primeiro, suspendendo o peso na altura dos ombros para, em seguida, erguê-lo sobre a cabeça. Quem levantar mais peso vence.

## **COMPLEXO ESPORTIVO CIDADE DO ROCK**

Endereço: Avenida Salvador Allende (esquina com Avenida Olof Palme), Barra da Tijuca.

O terreno conhecido como Cidade do Rock, que mede 250.000m<sup>2</sup>, abrigou megafestivais internacionais, como o Rock in Rio I e III, acolhendo até 250.000 pessoas em uma só noite. É uma das áreas de competição localizada perto da Vila Pan-Americana.

**BEISEBOL:** Trata-se de um jogo com taco e bola cuja origem remonta ao Egito Antigo. As partidas são jogadas por dois times de nove jogadores que se revezam na defesa e no ataque. A cada entrada no jogo, o time do ataque tenta marcar pontos e é obrigado a ir para a defesa, quando tem três de seus jogadores eliminados.

**SOFTBOL:** Versão "soft", leve, do beisebol. Mais difundido entre as mulheres, as únicas a participarem da disputa nos Jogos Pan-americanos, o softbol tem as mesmas regras básicas do beisebol. As principais diferenças estão nas dimensões da bola, maior, e do campo, menor, e no tempo de jogo, que cai de nove para sete entradas ou "innings". Seu arremesso é de baixo para cima.

## **CENTRO DE BOLICHE BARRA**

Endereço: Avenida das Américas, 4666 – 3º piso, Barra da Tijuca.

O Barra Bowling tem as vinte pistas mais modernas da América Latina e fica situado dentro do Barra Shopping.

**BOLICHE:** Por volta de 1650, jogava-se uma versão cujo objetivo era derrubar, com uma bola, nove pinos, arrumados em formato de diamante, no final de uma pista com cerca de 27m. Esta versão ainda existe, mas evoluiu para uma modalidade com dez pinos, mais popular ao redor do mundo. Os pinos, dispostos em triângulo, têm o formato de garrafa. As bolas pesam até 7kg e a pista mede cerca de 20m.

## **COMPLEXO ESPORTIVO MIÉCIMO DA SILVA**

Endereço: Rua Olinda Ellis, 470, Campo Grande.

O Ginásio Algodão, do Complexo Esportivo Miécimo da Silva, inaugurado em 1997, é o maior centro esportivo pertencente a uma Prefeitura Municipal em todo o país.

**KARATÊ:** A expressão "karatê", em japonês, significa "mãos vazias". Consiste no método de autodefesa com as mãos vazias, ou seja, não há uso de nenhuma arma. Para que pudesse ser praticado como um esporte de competição, regras de combate simulado foram formuladas, evitando que chutes e socos causassem ferimentos nos atletas. Assim, surgiu a modalidade "Kumite" (combate um a um) e a "Kata" (forma), na qual os participantes, sozinhos ou em grupo, buscam executar formas com o maior grau possível de perfeição.

**PATINAÇÃO ARTÍSTICA:** A modalidade de patinação artística sobre rodas é uma derivação da patinação sobre o gelo, que, no início, era praticada pelos europeus como meio de transporte para atravessar lagos congelados, e, mais tarde, como recreação.

Homens e mulheres, individualmente ou em duplas mistas, executam, em uma pista, movimentos com graça e leveza. Os juízes atribuem notas aos competidores e vencem aqueles que conseguem a maior soma de pontos.

**PATINAÇÃO DE VELOCIDADE:** A patinação de velocidade ou corrida de patins, como a patinação artística, utiliza patins de quatro rodas e se originou também da patinação no gelo. Os patins "in-line", com quatro rodas alinhadas ao longo da planta do pé, se assemelham aos patins sobre lâminas de ferro para o gelo. Praticada por homens e mulheres, individual ou por equipes, pode ser disputada em pistas ou circuitos de rua.

## COMPLEXO ESPORTIVO DEODORO

Endereço: Vila Militar – Deodoro.

**TIRO COM ARCO:** Esta modalidade é muito antiga. A primeira competição de que se tem notícia data de 1583, na Inglaterra. É disputado em duas categorias, individual e por equipes, na distância de 70m em relação ao alvo, que tem 1,22m de diâmetro, com dez círculos concêntricos. O círculo mais central, "a mosca", vale dez pontos. Ganha o jogo quem somar o maior número de pontos.

**HÓQUEI SOBRE GRAMA:** O mais antigo esporte de taco e bola de que se tem notícia. Praticado aproximadamente desde 2000 Antes de Cristo, é, atualmente, jogado até sobre o gelo, Mas, nos jogos de verão, a versão oficial é o hóquei na grama, em partidas de dois tempos de 35m, com dois times formados por onze jogadores.

**TIRO ESPORTIVO:** Existem quatro categorias de tiro: pistola, carabina, tiro ao prato e alvo móvel. São dezessete provas. Nas categorias pistola, alvo móvel e carabina, os atiradores têm por objetivo acertar um alvo dividido em círculos concêntricos. No tiro ao prato, o atleta deverá acertar o alvo de modo a quebrar-lhe um pedaço visível. Cada prato acertado vale um ponto.

**PENTATLO MODERNO:** Na Antigüidade, essa modalidade reunia a corrida de 200m, arremesso de disco e dardo, salto em distância e luta livre. Atualmente, as provas consistem: tiro, esgrima, natação, hipismo (saltos) e atletismo.

**HIPISMO:** Esta é a única modalidade dos Jogos Pan-Americanos em que atleta e animal formam um conjunto. É um dos poucos esportes em que homens e mulheres competem uns contra os outros. Sua história se confunde com a história da própria civilização, desde que o homem começou a usar o cavalo como meio de locomoção e a adestrá-lo. São três as categorias: salto, adestramento e o concurso completo.

## COMPLEXO ESPORTIVO JOÃO HAVELANGE

Endereço: Rua Arquias Cordeiro, s/nº, Engenho de Dentro.

**ATLETISMO:** A primeira prova disputada nos Jogos Olímpicos da Antigüidade foi uma corrida de 192m. As disputas, para ver quem é mais rápido, quem salta mais longe ou mais alto ou quem arremessa a uma distância maior, têm registros desde o ano 776 Antes de Cristo. Nos jogos modernos, se desdobraram em provas de pista, de salto, de arremesso, de rua e combinados.

## COMPLEXO ESPORTIVO DO MARACANÃ

Endereço: Rua Professor Eurico Rabelo, s/nº, portão 18, Maracanã.

Construído para a Copa do Mundo de 1950, o Estádio do Maracanã, com capacidade para 95 mil pessoas, foi, por muito tempo, o maior do mundo. Durante os Jogos Pan-Americanos Rio 2007, é o local das finais do futebol, da chegada da maratona e das cerimônias de abertura e encerramento.

O Ginásio do Maracanãzinho, inaugurado quatro anos depois do Maracanã, é a sede do vôlei. O Parque Júlio Delamare, pronto em 1978, recebe o Pólo Aquático.

**VÔLEI DE QUADRA:** O vôlei é disputado por duas equipes de seis atletas, separadas por uma rede por cima da qual a bola deve passar na disputa dos pontos. Cada jogo é uma melhor de cinco "sets". Para se conseguir um ponto, é necessário que a bola caia no campo adversário. Os atletas não podem dar mais de três toques, além do contato do bloqueio, podendo usar qualquer parte do corpo para tocar a bola. Além disso, o jogador não pode dar dois toques consecutivos na bola, exceto para a ação do bloqueio.

**PÓLO AQUÁTICO:** Dois times de sete jogadores, sendo um o goleiro, se enfrentam numa piscina, disputando a posse da bola rumo ao gol adversário, sem poder tocar os pés no chão ou a mão na borda da piscina.

**FUTEBOL:** Considerado o mais popular de todos os esportes do planeta, é formado por dois times, com onze atletas cada, que conduzem, com os pés, uma bola, com o objetivo definido: o gol do adversário. O jogo é disputado em dois tempos de 45 minutos, com um intervalo de 15 minutos.

**FUTSAL:** Também conhecido como futebol de salão. Começou a ser praticado por aqueles que não conseguiam campo de futebol livre para jogar bola. Passaram, então, a usar as quadras de basquete. O número de jogadores é de cinco para cada equipe. A bola é menor e mais pesada do que a usada no futebol de campo.

## **SAMBÓDROMO**

Endereço: Avenida Marquês de Sapucaí, Passarela Professor Darcy Ribeiro ou Sambódromo, no centro da cidade.

**CICLISMO (BMX):** É uma versão ciclística do "motocross", com provas femininas e masculinas de corrida em pistas com saltos e obstáculos.

## **MARINA DA GLÓRIA**

Endereço: Avenida Infante D. Henrique, s/nº, Aterro do Flamengo.

**VELA:** As competições acontecem em raias delimitadas por bóias, tendo dois formatos básicos: "fleet race", onde competem todos contra todos, e a "match race", onde dois barcos competem por vez. Há onze categorias diferentes de disputa, que variam de acordo com o tipo de embarcação.

## **PARQUE DO FLAMENGO**

**ATLETISMO:** Nas modalidades maratona e marcha atlética.

Maratona é uma corrida de resistência em longa distância. Na marcha atlética, o pé que avança deve estar em contato com o solo antes que o pé de trás levante. O joelho não pode ser flexionado. Para que isso aconteça, há um verdadeiro trabalho de rotação dos quadris.

**CICLISMO (ESTRADA):** Nesta modalidade, há duas provas: de velocidade e contra o relógio.

## **PRAIA DE COPACABANA**

**VÔLEI DE PRAIA:** Jogado em duplas, as disputas são em melhor de três "sets". Os dois primeiros vão até 21 pontos, mas, em caso de empate em 20, a disputa é prorrogada até que uma dupla abra 2 pontos de vantagem e, o último "set" vai a 15 pontos, valendo a mesma regra no caso de empate em 14 pontos.

**MARATONAS AQUÁTICAS:** As provas são divididas entre as de distância inferior e superior a 10km. Nos campeonatos mundiais, são realizadas três provas da modalidade, nas distâncias de 5km, 10km e 25km, sempre para mulheres e homens.

**TRIATLO:** É uma prova que reúne natação, ciclismo e corrida. Nos Jogos Pan-Americanos, o percurso do triatlo é de 1,5Km de natação, 40Km de ciclismo e 10Km de corrida. Vence quem completar as três provas no menor tempo.

## **LAGOA RODRIGO DE FREITAS**

**CANOAGEM DE VELOCIDADE:** Única modalidade disputada no RIO 2007. É realizada em águas calmas e nas competições dessa modalidade. Os barcos, conduzidos por uma, duas ou quatro pessoas, são separados por raias e percorrem distâncias de 500m e 1.000m. As canoas são barcos abertos, guiados por competidores apoiados em um joelho, com remo que tem lâmina em apenas um lado.

**REMO:** As competições de remo são mais antigas do que a maioria das de outros esportes olímpicos da era

moderna. O conceito se mantém o mesmo. Os remadores, nas embarcações, com ou sem timoneiro ou "skiff", podem ter um, dois, quatro ou oito componentes. Contam com dois remos, um em cada mão, divididos por raias, competindo lado a lado, em águas calmas, para ver quem é o mais rápido. A distância oficial é de 2.000m.

**ESQUI AQUÁTICO:** As três principais provas do esqui aquático são: "slalom", salto de rampa e truques. Todas essas provas também são realizadas nas modalidades descalço (sem esqui) e "wakeboard", inspirada no surfe e no skate, com pranchas que lembram as de "snowboard".

No slalom, o competidor tem os dois pés sobre apenas um esqui, devendo completar um percurso delimitado por bóias, enquanto é encurtado o comprimento da corda que o liga à lancha a cada bóia por que passa. Vence quem completar mais bóias com a menor corda.

Na prova de truques, também sobre o esqui, o atleta tem duas séries de 20 segundos para executar manobras que valem pontos.

No salto sobre rampa são usados dois esquis e vence quem saltar mais longe e continuar esquiando após a queda.

## VILA PAN-AMERICANA

Endereço: Avenida das Ayrton Senna, 3400, Barra da Tijuca.

Espaço construído para abrigar atletas e oficiais, com amplos apartamentos, restaurante e áreas de lazer.

### Mais informações

<http://www.rio2007.org.br>

<http://www.cob.org.br>

<http://www.quadrodemedalhas.com>

[http://pt.wikipedia.org/wiki/Jogos\\_Panamericanos](http://pt.wikipedia.org/wiki/Jogos_Panamericanos)

<http://www.gazetaesportiva.net/panamericano/2007>